



**CONCOURS D'ADMINISTRATEUR DU SÉNAT
2022-2023**

DIRECTION DES
RESSOURCES HUMAINES
ET DE LA FORMATION

Épreuve d'admission

**ÉPREUVE DE COMPOSITION À OPTION :
DROIT DES COLLECTIVITÉS TERRITORIALES**

Composition portant sur le droit des collectivités territoriales

(durée 3 heures – coefficient 3)

SUJET

Peut-on dire que la tutelle de l'État sur les collectivités territoriales a disparu ?